

MidiPACK-I

TCAITY-THAITY 120÷130

Capacidad en frío 18,8÷29,3 kW

Capacidad en calor 20÷30,4 kW



Agua caliente hasta -15 °C de aire exterior

Temperatura del agua producida hasta 60 °C

Versión con bomba o con bomba y acumulación

Gestión MASTER/SLAVE integrada

Incentivos fiscales*



Enfriadoras de agua y bombas de calor reversibles monobloque con condensación por aire y ventiladores helicoidales. Serie de compresores herméticos scroll DC inverter y gas refrigerante R410A.

Características de fabricación

- Compresor: hermético rotativo tipo scroll con accionamiento por Inverter, protección térmica y resistencia cárter.
- Intercambiador del lado del agua: de placas de acero inoxidable debidamente aislado, con resistencia antihielo y presostato diferencial de flujo de agua.
- Intercambiador del lado del aire: de batería de aletas con tubos de cobre y aletas de aluminio para TCAITY con tratamiento hidrófugo para THAITY y rejillas de protección.
- Ventilador: electroventiladores de tipo helicoidal con rotor externo y protección térmica interna, rejillas de protección contra accidentes y dispositivo electrónico proporcional para la regulación continua de la velocidad de rotación de los ventiladores.
- Control: electrónico con microprocesador, con lógica Adaptive Function Plus.
- Estructura: de chapa de acero galvanizada y barnizada, con bandeja de recogida de condensados y resistencia antihielo en la base de la unidad para THAITY.
- Además, la unidad incluye:
 - Sonda de temperatura de aire exterior para la compensación del valor de consigna.
 - Válvula de expansión electrónica.
 - Visualización de alta y baja presión del circuito frigorífico.
 - Gestión Master/Slave de hasta 4 unidades en paralelo.

- Tarjeta reloj.

Versión

T - Alta eficiencia

Modelos

TCAITY: unidad prevista solo para enfriamiento.
THAITY: unidad en bomba de calor.

Equipo PUMP

- Grupo de bombeo con: bomba EC con selector de 3 velocidades o de regulación constante de la velocidad o electrobomba, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad y manómetro.

Equipo TANK&PUMP

- Grupo de bombeo con: depósito de acumulación inercial, bomba o electrobomba de circulación, depósito de expansión de membrana, válvula de purga de aire manual, válvula de seguridad, manómetro.

Accesorios montados en fábrica

- Forced Download. Parcialización o apagado de los compresores para limitar la potencia y la corriente consumida (digital input).
- Control de condensación con ventiladores con motor EC.
- Equipo silenciado.
- Resistencia antihielo en la acumulación.
- Resistencia antihielo bomba/electrobomba.
- Baterías de cobre/aluminio prebarnizado o cobre/cobre.
- Doble valor de consigna mediante la señal digital.
- Valor de consigna variable mediante señal analógica 4-20 mA.
- Producción de agua a baja temperatura.

Accesorios suministrados por separado

- Válvula de 3 vías para la producción de agua caliente sanitaria, gestionada por la regulación.
- Resistencia eléctrica de apoyo para bomba de calor gestionada por la regulación.
- Sonda de temperatura del aire exterior que se puede instalar a distancia para la compensación del valor de consigna.
- Filtro de agua.
- Soportes anti-vibraciones de goma.
- Teclado remoto con display.
- Interfaces para la comunicación serial con otros dispositivos.
- Convertidor de serie RS485/USB.
- Supervisores Rhoss para el seguimiento y la gestión a distancia de la unidad.

Datos técnicos

MODELO TCAITY		120	125	130	
❶	Potencia frigorífica	kW	18,8	25,2	29,3
❶	Potencia consumida	kW	6,53	8,72	10,17
❶	E.E.R.		2,88	2,89	2,88
MODELO THAITY		120	125	130	
❷	Potencia térmica	kW	20	25,6	30,4
❷	Potencia consumida	kW	6,15	7,83	9,5
❷	C.O.P. NOM.		3,25	3,27	3,2
❸	Potencia térmica	kW	21,1	26,1	30,7
❸	Potencia consumida	kW	5,2	6,41	7,62
❸	C.O.P.		4,06	4,07	4,03
❹	Potencia térmica	kW	14,8	18,1	21,3
❹	Potencia consumida	kW	4,92	6,51	7,61
❹	C.O.P.		3,01	2,78	2,8
❶	Potencia frigorífica	kW	18,5	24,1	28,3
❶	E.E.R.		2,7	2,75	2,71
MODELO TCAITY-THAITY		120	125	130	
❺	Presión sonora	dB(A)	47	50	51
❶	Presión de impulsión útil bomba P0	kPa	77	80	67
Capacidad del depósito de acumulación		l	110	110	110
Alimentación eléctrica		V-ph-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50
DIMENSIONES Y PESOS		120	125	130	
L – Anchura PUMP		mm	1522	1522	1522
L – Anchura TANK&PUMP		mm	1625	1625	1625
H – Altura PUMP		mm	1280	1280	1280
H – Altura TANK&PUMP		mm	1590	1590	1590
P – Profundidad PUMP		mm	600	600	600
P – Profundidad TANK&PUMP		mm	600	600	600
❻	Peso PUMP	kg	245	265	275
❻	Peso TANK&PUMP	kg	345	365	375
PRESTACIONES ENERGÉTICAS ESTACIONALES		120	125	130	
MODELO TCAITY PRESTACIONES ESTACIONALES EN ENFRIAMIENTO					
❶	Pdesignc (EN 14825)	kW	18,8	25,2	29,3
❶	SEER (EN 14825)		4,31	4,36	4,32
❷	ηs,c	%	169	171	170
MODELO THAITY PRESTACIONES ESTACIONALES EN CALEFACCIÓN – Aplicación temperatura baja 35°C					
❸	Pdesignh (EN 14825)	kW	21	26	30
❸	SCOP (EN 14825)		4,17	3,63	3,88
❹	ηs	%	164	142	152
❹	Clase energética		A++	A+	A++
MODELO THAITY PRESTACIONES ESTACIONALES EN CALEFACCIÓN – Aplicación temperatura media 55°C					
❸	Pdesignh (EN 14825)	kW	19	-	-
❸	SCOP (EN 14825)		3,41	-	-
❹	ηs	%	133	-	-
❹	Clase energética		A++	-	-

Datos con las siguientes condiciones:

- ❶ Aire: 35 °C B.S. – Agua: 12/7 °C.
- ❷ Aire: 7 °C B.S. – 6 °C B.U. – Agua: 40/45 °C.
- ❸ Aire: 7 °C B.S. – 6 °C B.U. – Agua: 30/35 °C.
- ❹ Aire: -7 °C B.S. – Agua: 30/35 °C.
- ❺ En campo abierto (Q = 2) a 5 m de la unidad.
- ❻ Peso referido al equipo más completo.
- ❼ Prestaciones según EN 14511. Equipo P0.
- ❶ Aplicación baja temperatura (7 °C)
- ❷ Eficiencia energética estacional: enfriamiento a baja temperatura (Reglamento (UE) 2016/2281)
- ❸ Condiciones climáticas medias
- ❹ Eficiencia energética estacional de calentamiento del ambiente en clima Average (Reglamentos (UE) N.º 811/2013 y N.º 813/2013)